

甲

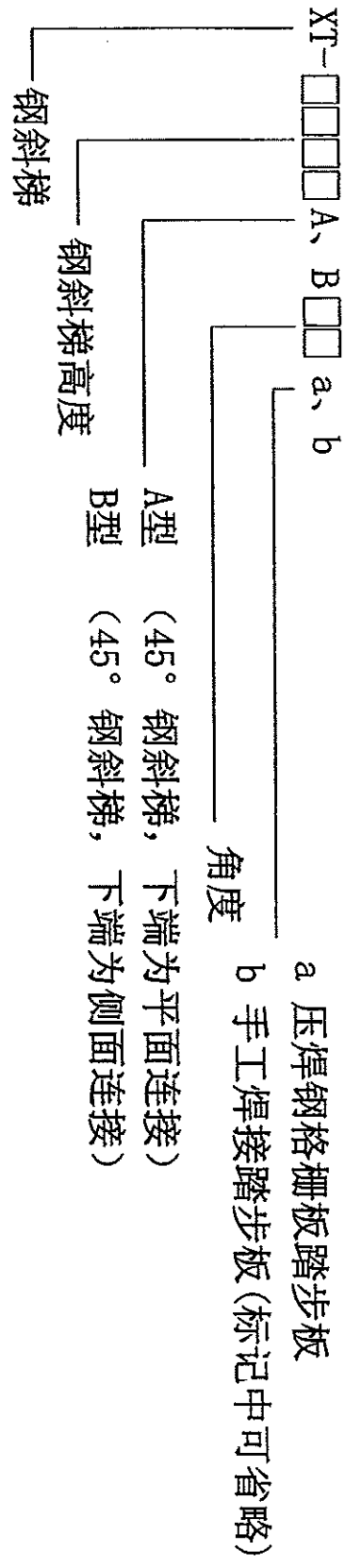
发证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	张一		
校核	张一		
审核	张一		
修改/日期	0/2002-6-10	1/	2/

说明

- 1 本图集为石油化工企业中建、构筑物固定式钢斜梯。
- 2 图中尺寸以毫米为单位。
- 3 钢斜梯按梯梁与水平面的夹角分为以下两种类型。
(1) 73° 钢斜梯，梯高500 ~ 3300毫米，级差100毫米。
(2) 45° 钢斜梯，梯高500 ~ 7000毫米，级差100毫米。钢斜梯的踏步板分为手工焊接和压焊钢格栅板两种。

4 钢斜梯编号：



- 5 钢材用Q235-B.F，圆钢用HPB235(Φ)，电焊条用E43。Φ33.5x3.25为普通水煤气管。
- 6 钢斜梯基础用C15混凝土，其总高度h=800毫米或由单体决定。

甲	取证单位	中国石化工程建设公司
	证书编号	甲级 0102191
	发证部门	中华人民共和国建设部

编制	徐明辉		
校核	李一		
审核	徐明辉		
修改/日期	0/ 2002-6-10	1/	2/

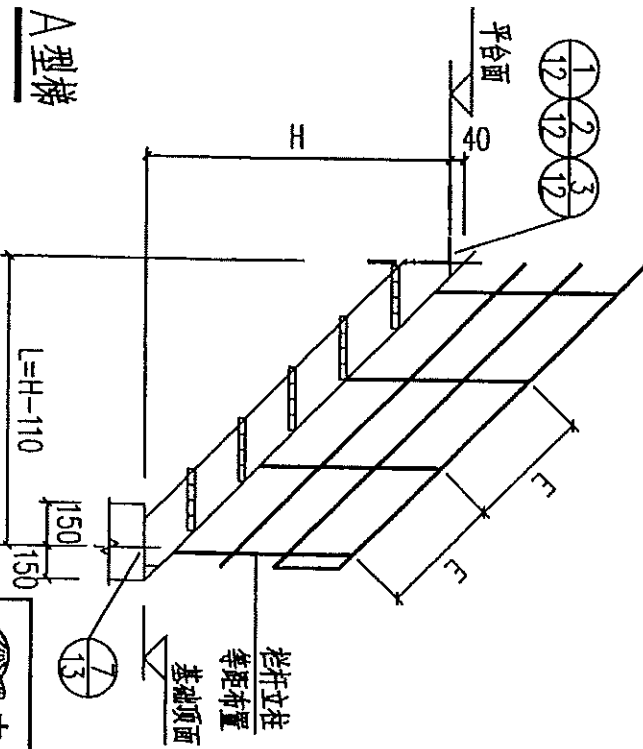
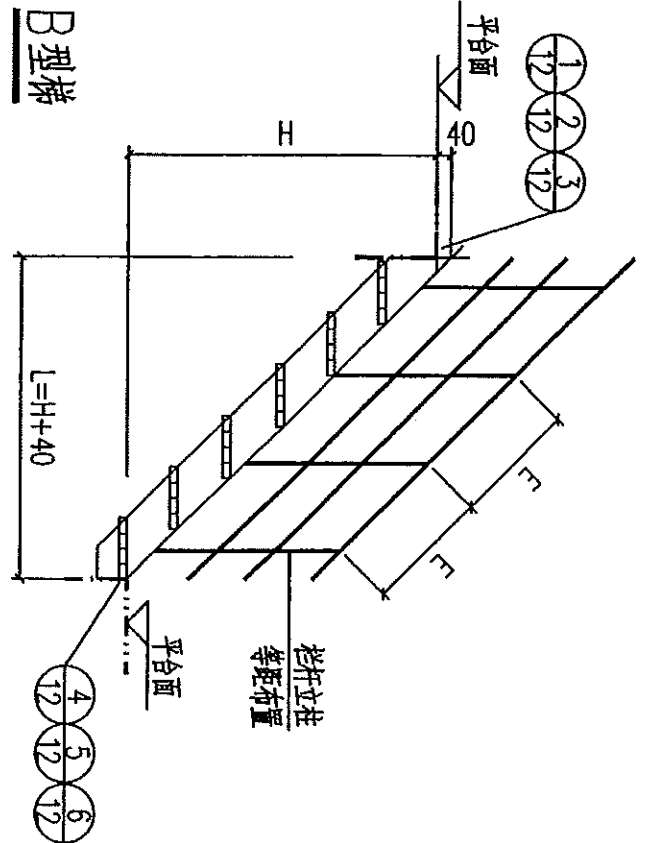
- 6 角焊缝的焊脚尺寸为两相焊构件中较薄者的厚度。
- 7 钢斜梯设计荷载及检验：
梯梁按梯段水平投影面积承受的活荷载标准值 $4kN/m^2$ 计算，每级踏步按中点承受 $2kN$ 集中荷载标准值计算。
- 钢斜梯施工质量应按照现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205中的有关规定检查验收。
- 8 钢结构表面必须认真除锈，并做防腐涂装，材料及颜色见单体设计；
钢格栅踏步板宜采用热浸镀锌。
- 9 钢斜梯基础应座落在稳定的土层或压实填土层上，材料表中未列出基础材料用量。

 中国石化 工程建设公司	钢 斜 梯		SDCV0031-2001	标准图
	说 明 (二)			
			第 3 张 共 43 张	

甲

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	徐海 陈		
校核	徐海 陈		
审核	徐海 陈		
修改/日期	0/ 2002-6-10	1/	2/



钢 梯 选 用 表

钢梯型号	H (mm)	L (mm)	踏步数量	栏杆立柱 数量(两侧)
XT-500A-45a,b	500	390	1	2
XT-500B-45a,b		540	2	
XT-600A-45a,b	600	490	2	2
XT-600B-45a,b		640	3	
XT-700A-45a,b	700	590	2	2
XT-700B-45a,b		740	3	
XT-800A-45a,b	800	690	3	2
XT-800B-45a,b		840	4	
XT-900A-45a,b	900	790	3	4
XT-900B-45a,b		940	4	4
XT-1000A-45a,b	1000	890	4	4
XT-1000B-45a,b		1040	5	4
XT-1100A-45a,b	1100	990	4	4
XT-1100B-45a,b		1140	5	4
XT-1200A-45a,b	1200	1090	5	4
XT-1200B-45a,b		1240	6	4
XT-1300A-45a,b	1300	1190	5	6
XT-1300B-45a,b		1340	6	6

中国石化
工程建设公司钢 斜 梯
45° 钢斜梯选用表 (一)

SDCV0031-2001

第 8 张 共 43 张 标准图

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

中

编制	张一
校核	张一
审核	张一
修改/日期	0/ 2002-6-10

楼梯型号	H (mm)	L (mm)	踏步数量	栏杆立柱 数量(两侧)		楼梯型号	H (mm)	L (mm)	踏步数量	栏杆立柱 数量(两侧)
XT-1400A-45a,b	1400	1290	6	6		XT-2400A-45a,b	2400	2290	11	8
XT-1400B-45a,b		1440	7	6		XT-2400B-45a,b		2440	12	8
XT-1500A-45a,b	1500	1390	6	6		XT-2500A-45a,b	2500	2390	11	8
XT-1500B-45a,b		1540	7	6		XT-2500B-45a,b		2540	12	8
XT-1600A-45a,b	1600	1490	7	6		XT-2600A-45a,b	2600	2490	12	8
XT-1600B-45a,b		1640	8	6		XT-2600B-45a,b		2640	13	8
XT-1700A-45a,b	1700	1590	7	6		XT-2700A-45a,b	2700	2590	12	8
XT-1700B-45a,b		1740	8	6		XT-2700B-45a,b		2740	13	8
XT-1800A-45a,b	1800	1690	8	6		XT-2800A-45a,b	2800	2690	13	10
XT-1800B-45a,b		1840	9	6		XT-2800B-45a,b		2840	14	10
XT-1900A-45a,b	1900	1790	8	6		XT-2900A-45a,b	2900	2790	13	10
XT-1900B-45a,b		1940	9	6		XT-2900B-45a,b		2940	14	10
XT-2000A-45a,b	2000	1890	9	6		XT-3000A-45a,b	3000	2890	14	10
XT-2000B-45a,b		2040	10	6		XT-3000B-45a,b		3040	15	10
XT-2100A-45a,b	2100	1990	9	8		XT-3100A-45a,b	3100	2990	14	10
XT-2100B-45a,b		2140	10	8		XT-3100B-45a,b		3140	15	10
XT-2200A-45a,b	2200	2090	10	8		XT-3200A-45a,b	3200	3090	15	10
XT-2200B-45a,b		2240	11	8		XT-3200B-45a,b		3240	16	10
XT-2300A-45a,b	2300	2190	10	8		XT-3300A-45a,b	3300	3190	15	10
XT-2300B-45a,b		2340	11	8		XT-3300B-45a,b		3340	16	10



中国石化
工程建设公司

钢 斜 梯
45° 钢斜梯选用表(二)

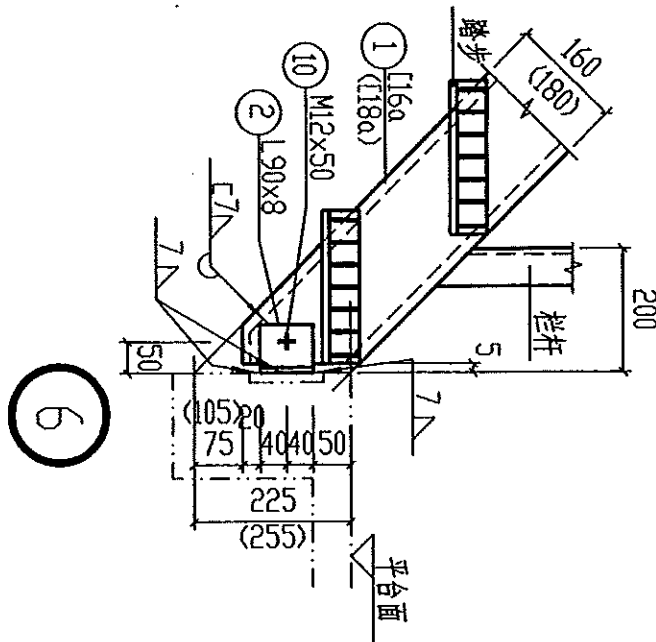
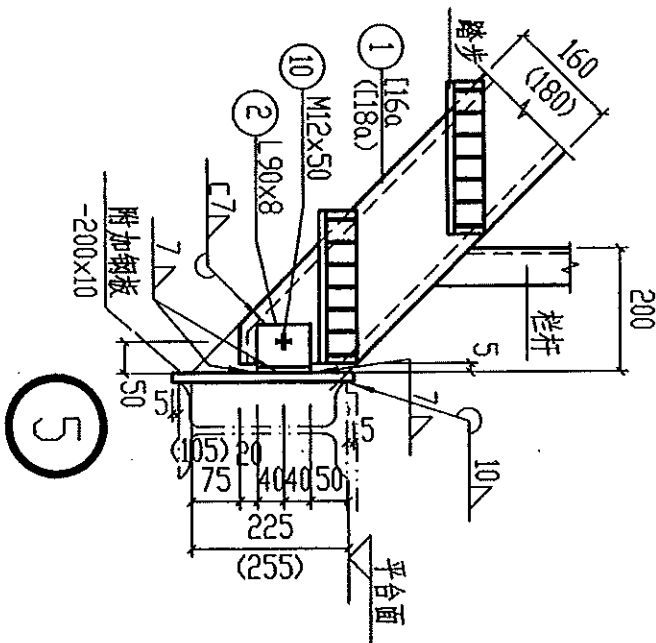
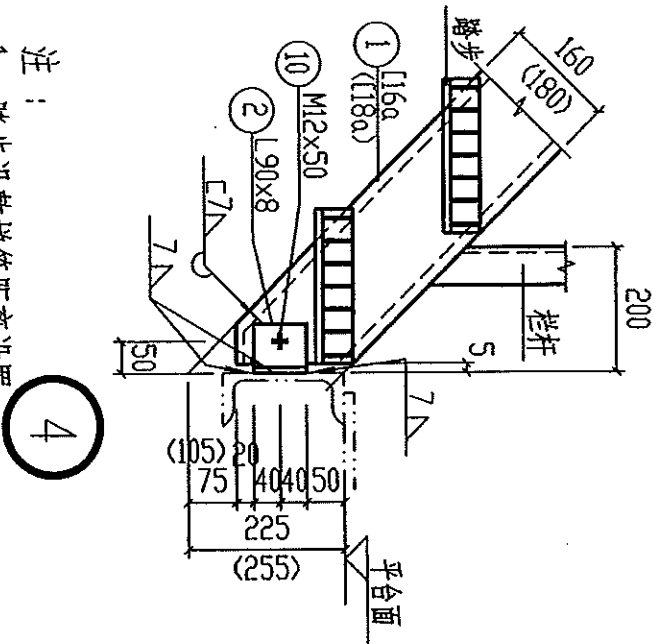
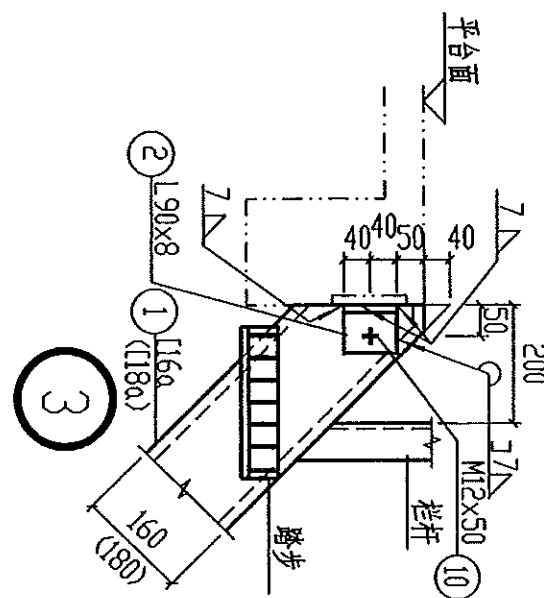
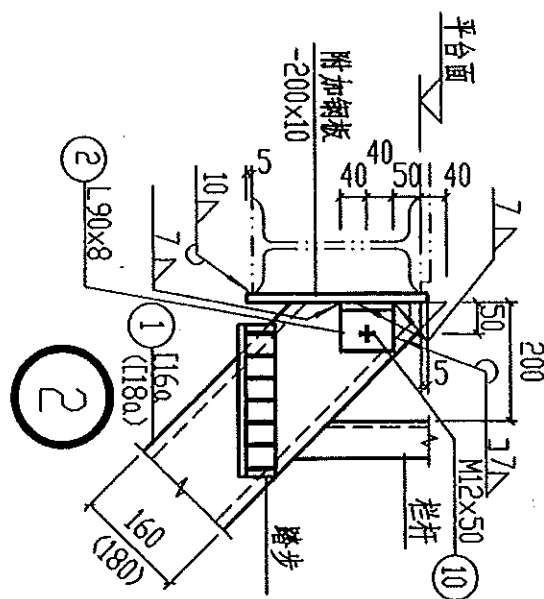
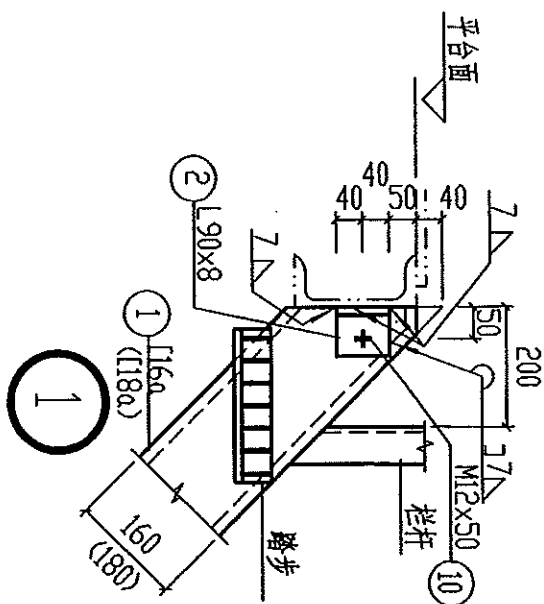
SDCV0031-2001

第 9 张 共 43 张 标准图

中

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	徐海	
校核	李一	
审核	李金	
修改/日期	0/ 2002-6-10	1/ 2/

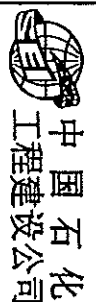


注:

1. 踏步沿楼梯等距离设置。

2. 本图以手工焊接踏步示意,

压焊钢板踏步安装图见第4页。



中国石化
工程建设公司

钢斜梯
45°钢斜梯详图(一)

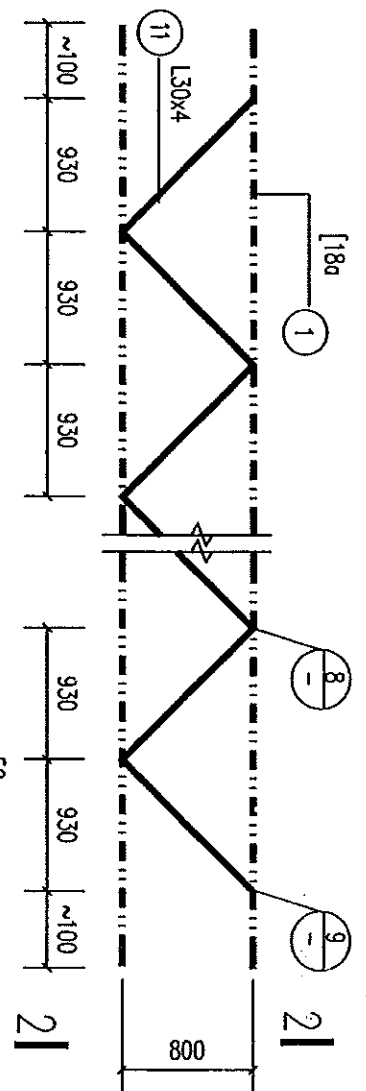
SDCV0031-2001

第 12 张 共 43 张

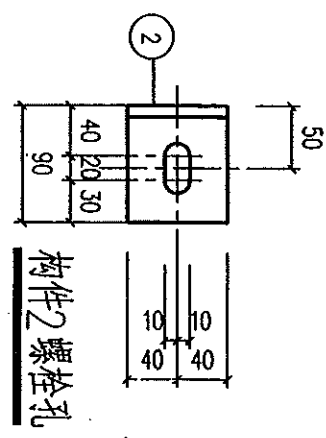
标准图

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

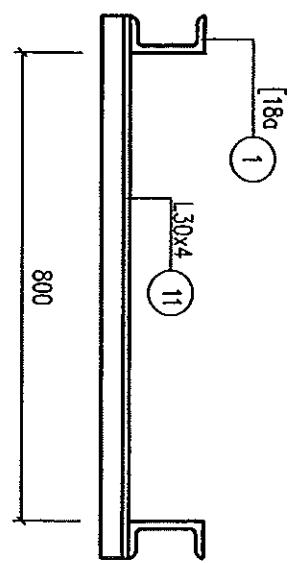
编制	徐明		
校核	李一		
审核	陈金		
修改/日期	0/ 2002-6-10	1/	2/



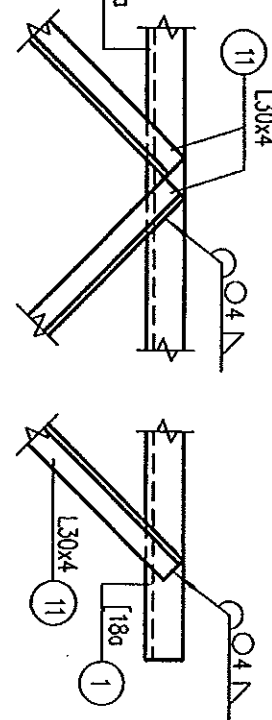
梯底支撑图
梯高 ≥ 4500 时



构件2螺栓孔

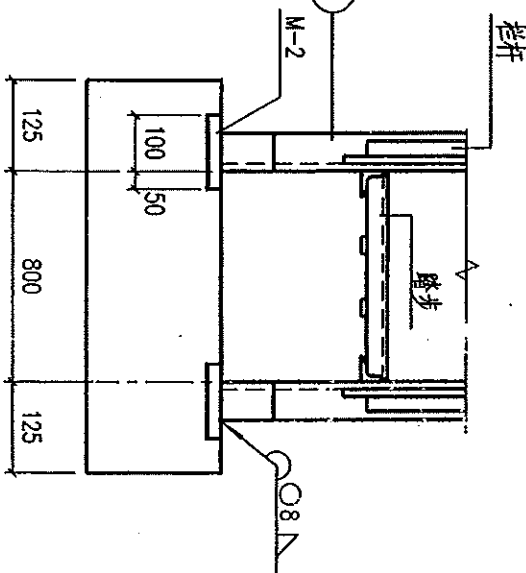
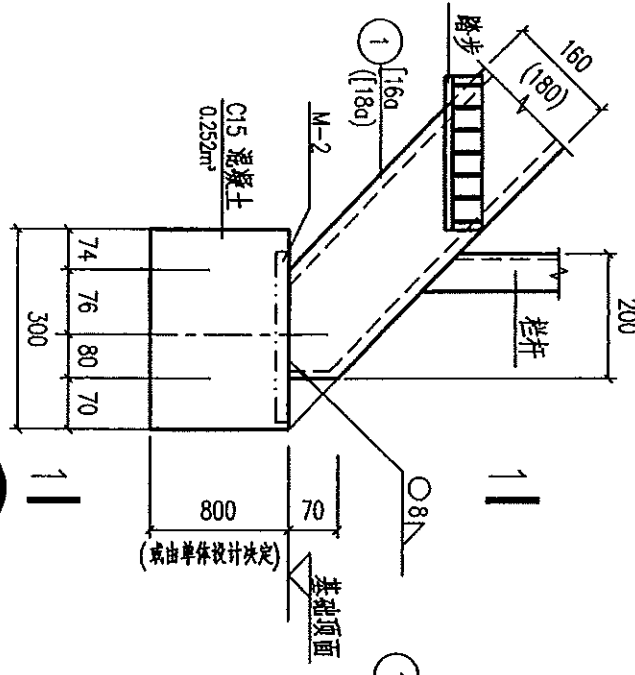


2-2

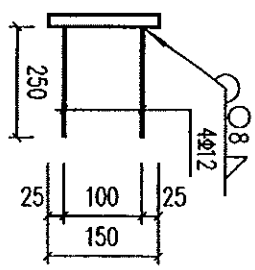
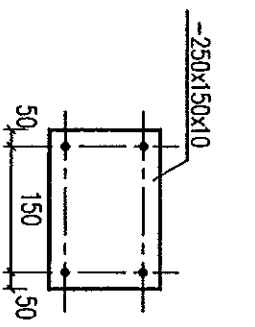


8

9



1-1



M-2



中国石化
工程建设公司

钢斜梯

45° 钢斜梯详图 (二)

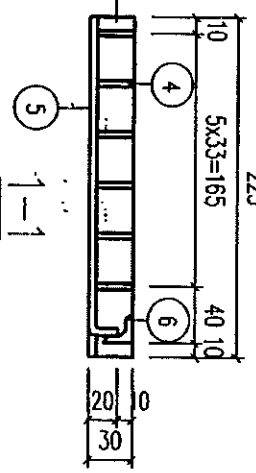
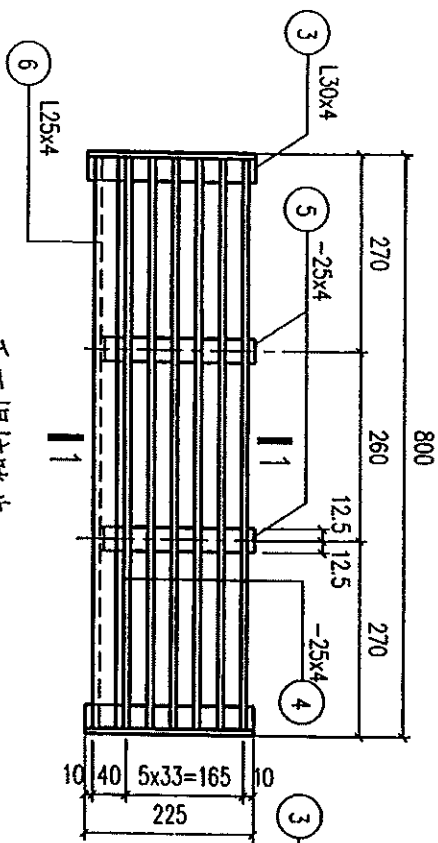
SDCV0031-2001

第 13 张 共 43 张

标准图

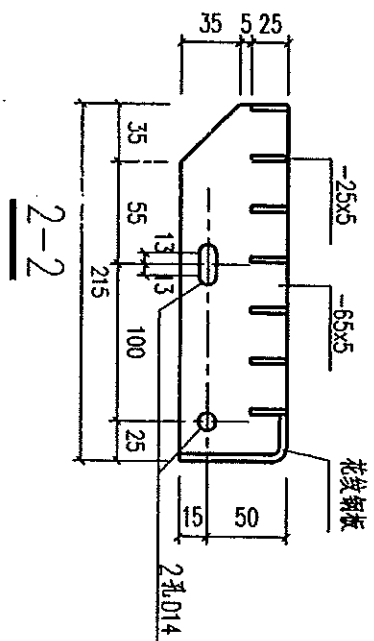
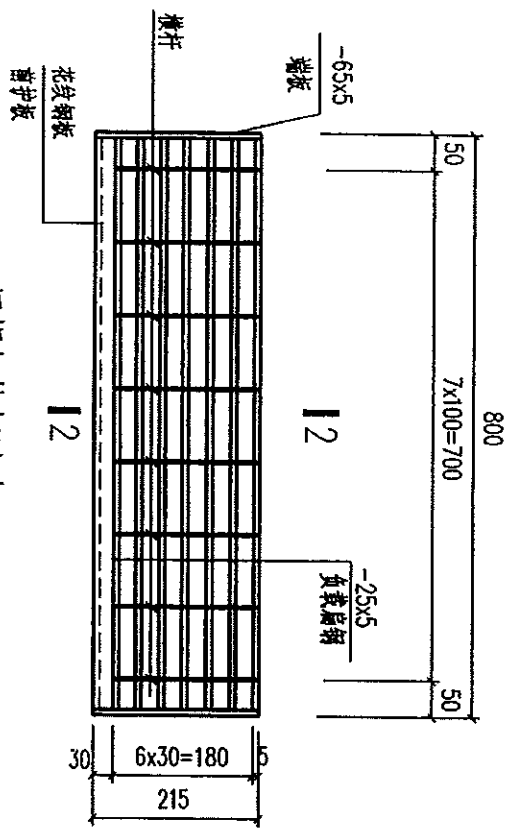
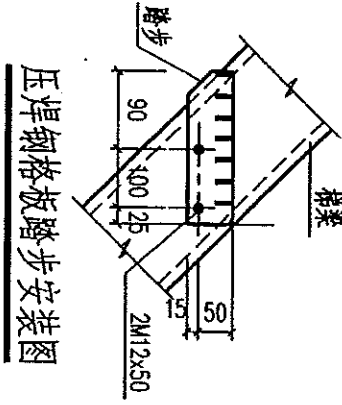
取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	徐博 陈博		
校核	李一		
审核	陈博		
修改/日期	0/ 2002-6-10	1/	2/



注:

- 1 第12页所示踏步布置适合于本图中任何一种。
- 2 钢格板踏步按照YB/T4001-1998中附录A设计, 型式T4。
- 3 钢格板应符合YB/T4001-1998标准的要求, 选用G255/30/100。踏步宽215mm, 长800mm。热浸镀锌处理。每块重8.35kg。



45° 钢斜梯详图 (三)

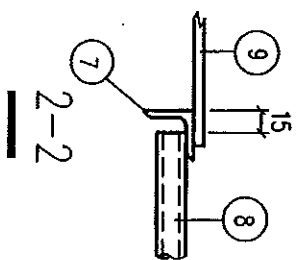
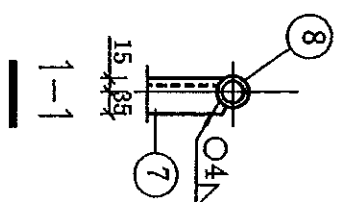
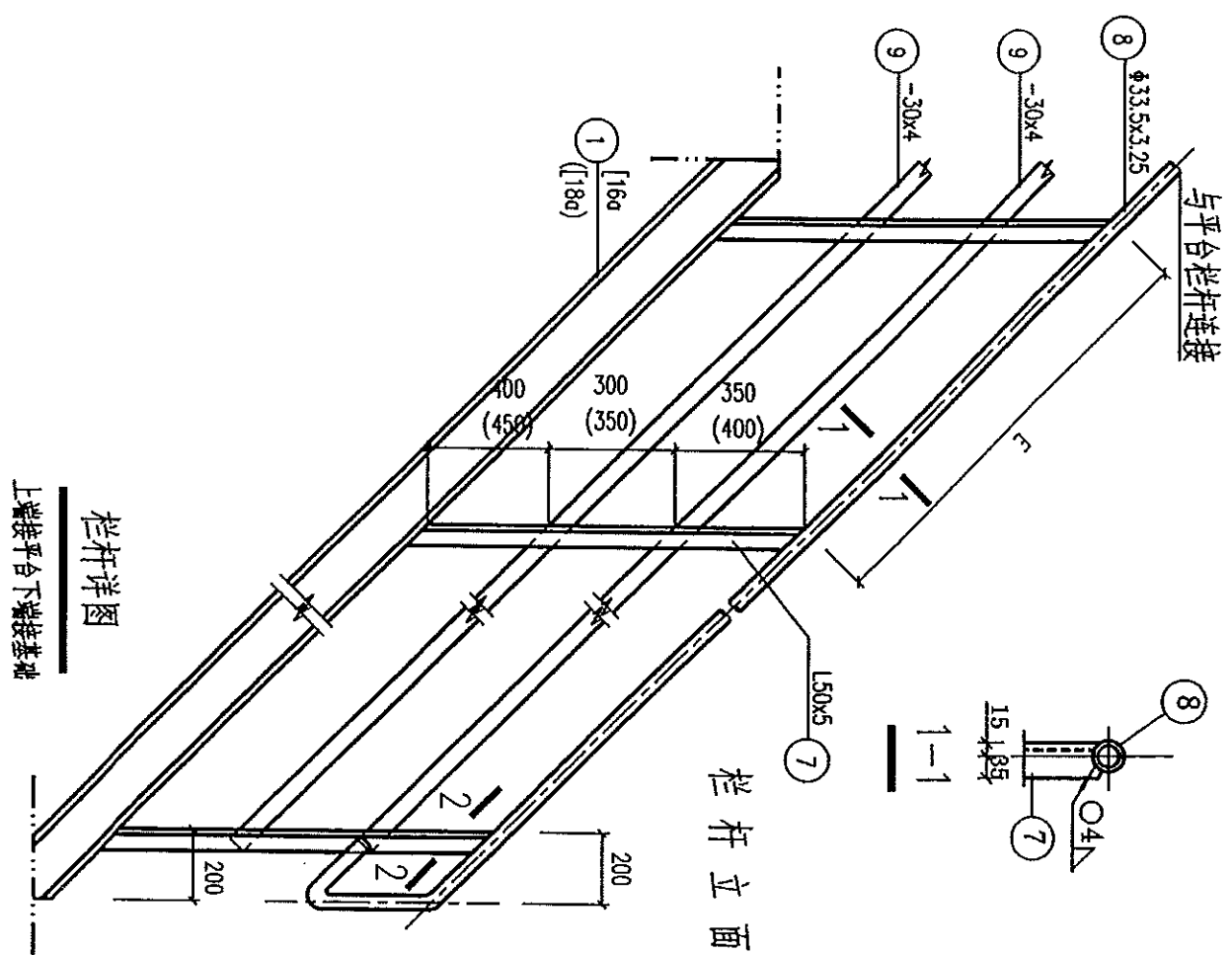
SDCV0031-2001

第 14 张 共 43 张

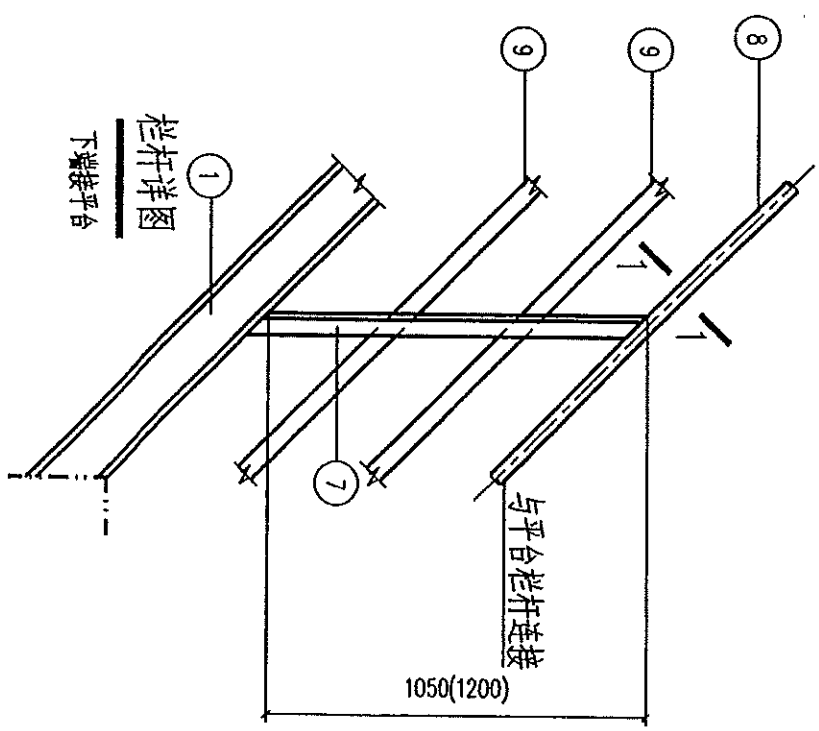
标准图

甲	取证单位	中国石化工程建设公司
	证书编号	甲级 0102191
	发证部门	中华人民共和国建设部

编制	徐峰 王群		
校核	李方一		
审核	陈金全		
修改/日期	0/ 2002-6-10	1/	2/



注：
1 当斜梯离地高度 ≥ 20 米时，应选用200mm高的栏杆，即括号内的数字。
2 料表中仅列出1050mm高栏杆的材料用量。



上端接平台下端接基础

下端接平台



中国石化
工程建设公司

钢斜梯

SDCV0031-2001

第 15 张 共 43 张

标准图

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

甲

说明

- 1 图中尺寸以毫米为单位。
- 2 本图集钢材采用Q235-B·F，电焊条采用E43。栏杆立柱及扶手所用 $\Phi 33.5 \times 3.25$ 为普通水煤气管。
- 3 本图集包括：固定式栏杆(LG1~12)；可拆卸栏杆(LG13~14)；平台入口门(LGM-1)。
- 4 固定栏杆高度分为1050mm和200mm两种，当平台离地高度大于等于20米时，应选用200mm高的栏杆。可拆卸栏杆高度为1050。
- 5 焊脚尺寸除注明者外，均为相焊构件中较薄者的厚度。
- 6 钢构件表面必须认真除锈，并做防腐涂装，材料及颜色由单体设计确定。
- 7 栏杆杆设计荷载及验收：

栏杆扶手所能承受的水平荷载按500N/m计算；

栏杆杆的施工质量应按照现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205有关规定进行检查验收。

制	张	张
核	张	张
审	张	张
定	张	张



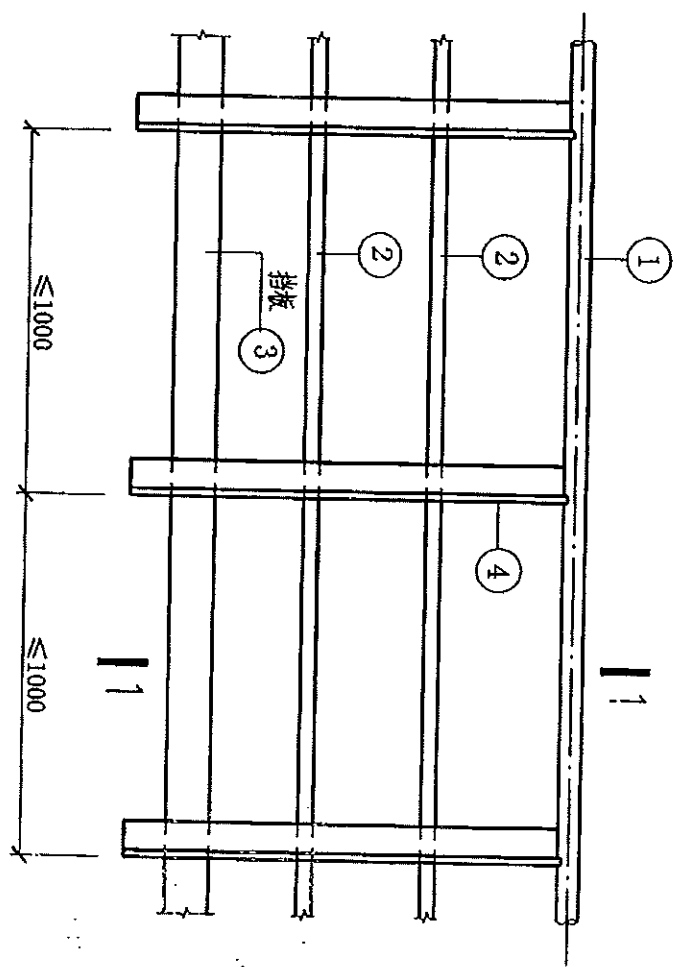
中国石化
工程建设公司

栏杆图集
说明

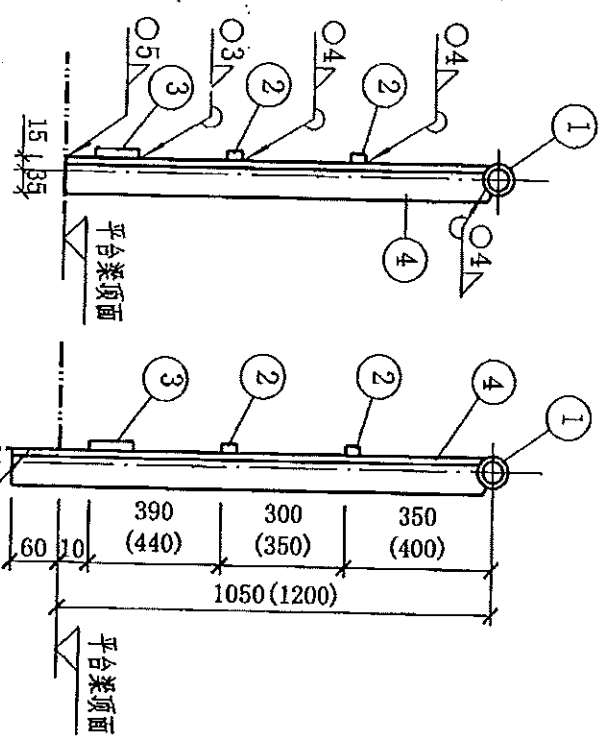
SDCV0034-2001

标准图

第 2 页 共 8 页



栏杆立面



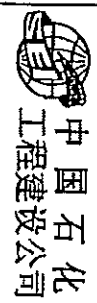
1-1
LG1-1050
(LG3-1200)

1-1
LG2-1050
(LG4-1200)

栏杆编号	构件规格及每米重量								合计 (kg)
	① 规格	① 重量 (kg)	② 规格	② 重量 (kg)	③ 规格	③ 重量 (kg)	④ 规格	④ 重量 (kg)	
LG1-1050	φ33.5x3.25	2.42	-30x4	0.94x2	-100x3	2.36	L50x5	5.96	10.62
LG2-1050	φ33.5x3.25	2.42	-30x4	0.94x2	-100x3	2.36	L50x5	4.19	10.85
LG3-1200	φ33.5x3.25	2.42	-30x4	0.94x2	-100x3	2.36	L50x5	4.52	11.18
LG4-1200	φ33.5x3.25	2.42	-30x4	0.94x2	-100x3	2.36	L50x5	4.75	11.41

注：
1 栏杆端部必须设置立柱 ④
或与建（构）筑物牢固连接。
2 用于室内时，挡板与平台间隙为0。

制	冯春楠
核	
审	
定	



中国石化
工程建设公司
固定栏杆（一）

出	取证单位	中国石化工程建设公司
	证书编号	甲级 0102191
	发证部门	中华人民共和国建设部

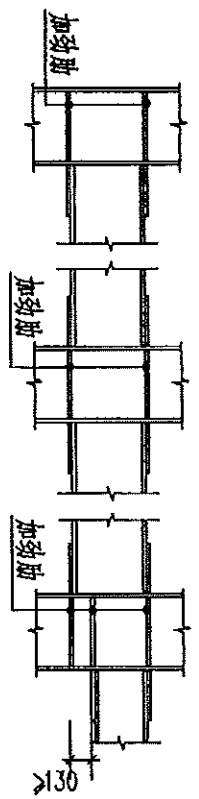
编制	冯瑞峰		
校核	王长华		
审核	陈冠华		
修改/日期	0/2002.11.8	1/	2/

总说明

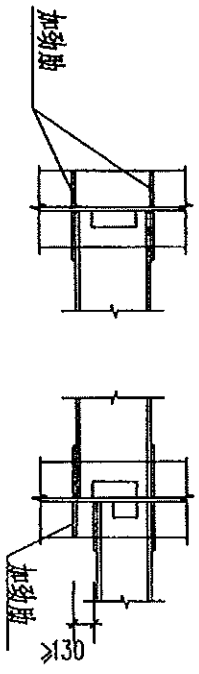
- 1 图中尺寸以毫米为单位。
- 2 本图集钢材采用 Q235 钢，电焊条采用 E43。钢材质量等级和脱氧方法同单
体设计，所用钢材应具有质量证明书，并符合设计要求，对材质有疑义时，应按
国家现行有关标准的规定进行抽样检验。

3 梁与柱刚性连接时，应在柱上与梁连接处设置加劲肋，详见节点图中所示，当单
体设计对加劲肋板的设置与规格无要求时，可按下列规定设置：

3.1 当柱为 H 型截面，且梁与柱（强轴）为刚性连接时，应按下图设置：

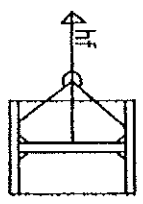


3.2 当柱为 H 型截面，且梁与柱（弱轴）为刚性连接时应按下图设置：

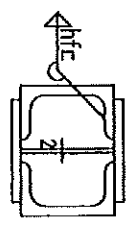


3.3 当柱为 I 型截面，在同一高度处柱的两个互相垂直方向均有梁，且强轴
方向为刚性连接梁，弱轴为铰接连接梁或梁与柱腹板直接相焊时，仍应

- 按 3.1 条中图示设置水平加劲肋。而当与柱的两个互相垂直方向均有刚
性连接的梁，且梁高相等或梁的高差小于 30mm 时，不设加劲肋。
- 3.4 当柱为箱型截面时，水平加劲肋板的设置原则上同 3.1、3.2 条。
 - 3.5 水平加劲肋如下图所示，加劲肋的厚度应等于与柱相连的梁中较厚的翼
缘厚度。下图切口尺寸为 5，如为轧制型钢柱则加劲板切口尺寸按型钢
尺寸切割。



水平加劲肋示意图



水平加劲隔板示意图

4. 梁与梁和梁与柱的连接节点，当单体设计未加特别说明时，可按下列规定施工：

4-1. 设计平面图中梁与梁的连接未标注节点的可按本图集 SDCV0041/68~71 页
相应节点直接相焊。

4-2. 设计立面图或平面图中梁与柱连接节点，在一处所标注的节点号即代表本张
图中所有同规格的相同部位（柱顶或柱中）梁与柱连接的节点号。

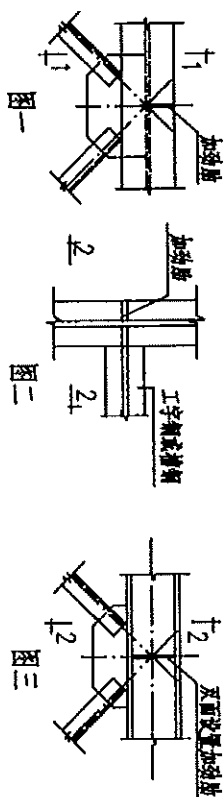
4-3. 设计平面图中梁与梁的连接节点在一处所标注的节点号，即代表本平面中相
同规格梁与同一类型梁的连接节点号。

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

中

编制	冯瑞强		
校核	高英伟		
审核	陈传宝		
修改/日期	0/2002. 11. 8	1/	2/

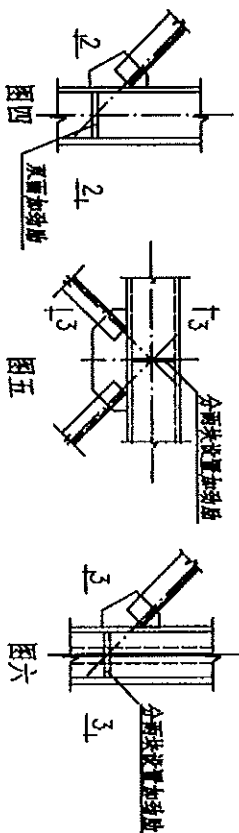
5 梁或柱凡是有集中力的地方，均应设加劲肋如下图所示：



图一

图二

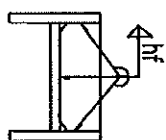
图三



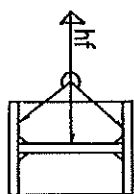
图四

图五

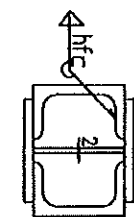
图六



1-1 断面示意图



2-2 断面示意图



3-3 断面示意图

注：

- ① 图中焊脚尺寸 h_f 等于相焊构件中较薄者厚度，剖面图中仅代表加劲肋与构件的关系。
- ② 断面示意图中切口尺寸为5如为轧制型钢，则加劲肋切口尺寸按型钢尺寸切割。

6 格构式柱或I型钢柱、箱型柱，在受有较大水平力处和运送单元的端部应设置横隔（水平加劲肋），横隔的间距不得大于柱截面较大宽度的0.5倍，构件规格或钢板厚度见单体设计。

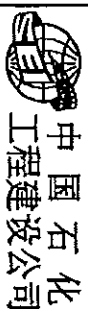
7 钢结构节点施工，应遵守 GB50205-2001 《钢结构工程施工质量验收规范》和SH3507《石油化工钢结构工程施工及验收规范》的有关规定。焊接工艺应执行JGJ81-2002《建筑钢结构焊接技术规程》的有关规定。

8 节点的焊缝应满足图集中对焊缝型式、焊脚尺寸和焊缝长度的要求，对于圆焊的转角处必须连续施焊。图中要求工厂焊缝时，应严格按照工厂焊缝施焊。但现场焊缝视工地的具体情况可改为工厂焊缝，尽量减少空中焊接确保焊缝质量。

9 焊缝质量等级除单体设计另有要求外均为二级。

10 节点焊缝焊接完毕经检查合格应及时涂刷防腐底漆，然后整个结构进行涂装施工或覆盖耐火层。对防腐涂料和耐火材料的要求见单体设计文件。

11 平台铺板如为花纹钢板时，铺板与平台边梁的连接焊缝见梁与梁连接节点所示，平台铺板板底与梁焊点每平方米不少于4处，每根梁不少于2处，焊缝长度 $\geq 50\text{mm}$ ，焊脚尺寸 $h_f \geq 5\text{mm}$ 。如为其它铺板时，与梁连接要求详见单体设计。



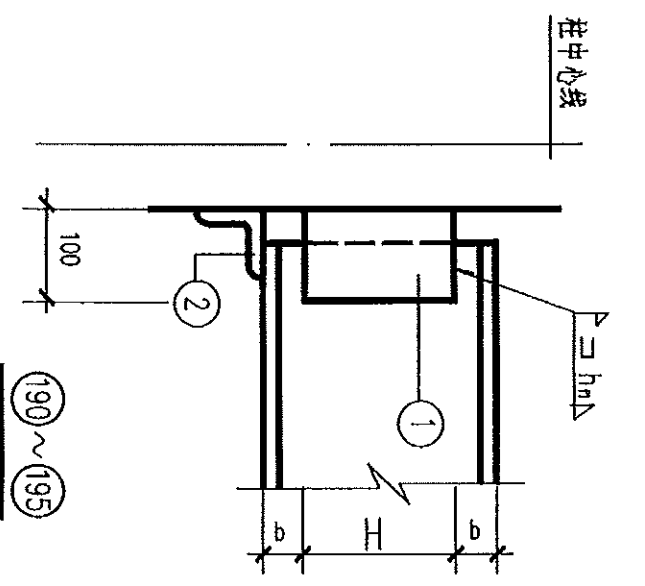
总 说 明

SDCV0041-2002

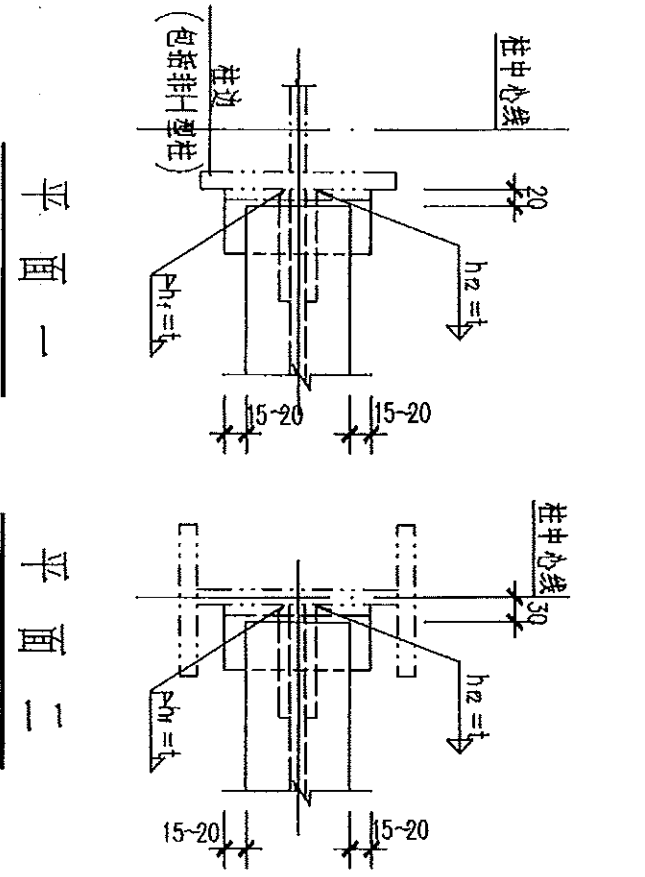
第 4 页 共 95 页

标准图

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部



立面图



平面一

平面二

节点号	梁型号	节点尺寸(mm)			梁脚尺寸 (mm)		规格 (H × b × t)	重量 (kg)	规格	重量 (kg)
		a	b	H	h _n	h ₂				
①90	I ₁₀	100	20	60	5	4	2-60X100X8	0.75	L56X5	0.43
①91	I _{12.6}	110	20	86	6	5	2-80X100X8	1.00	L56X5	0.47
①92	I ₁₄	110	25	90	6	5	2-90X100X8	1.13	L63X6	0.63
①93	I ₁₆	120	25	110	7	6	2-110X100X8	1.38	L63X6	0.69
①94	I ₁₈	130	25	130	7	6	2-120X100X10	1.88	L70X6	0.83
①95	I _{20a}	130	30	140	8	7	2-140X100X10	2.20	L70X6	0.83

附注 1. H型钢梁可参考本图等高工字梁, 仅 ② 构件加长见平面图所示.

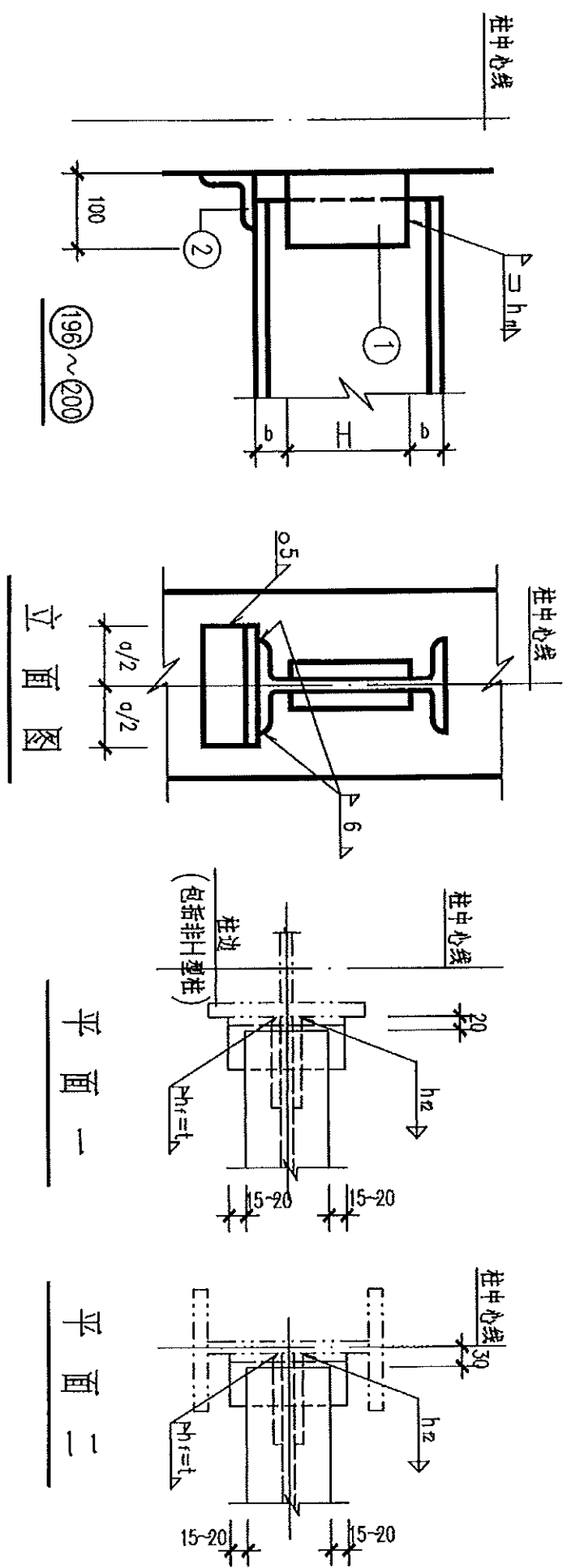
2. 其它要求见总说明.

编制	王传家		
校核	王传家		
审核	王传家		
修改/日期	0/2002.11.8	1/	2/



中国石化
工程建设公司
I₁₀ ~ I_{20a}梁与柱铰连接

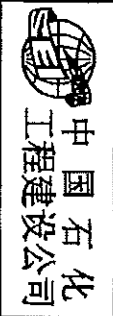
甲	取证单位	中国石化工程建设公司
	证书编号	甲级 0102191
	发证部门	中华人民共和国建设部



节点号	梁型号	节点尺寸(mm)			焊脚尺寸(mm)		规格 (H × B × t)	重量 (kg)	规格	重量 (kg)
		D	b	H	h ₁	h ₂				
(196)	I22a	140	30	160	9	7	2-160X100X10	2.51	L70X6	0.90
(197)	I25a	150	30	190	9	8	2-190X100X12	3.58	L80X6	1.11
(198)	I28a	160	30	220	10	8	2-220X100X12	4.15	L80X6	1.18
(199)	I32a	165	35	250	11	9	2-250X100X12	4.71	L80X6	1.22
(200)	I36a	175	35	290	12	10	2-290X100X14	6.37	L90X7	1.69

附注 1. H型钢梁可参考本图等高工字梁, 仅 ② 构件加长见平面图所示。
2. 其它要求见总说明。

编制	陈伟	1/
校核	陈伟	2/
审核	陈伟	
修改/日期	0/2002. 11. 8	



中国石化
工程建设公司

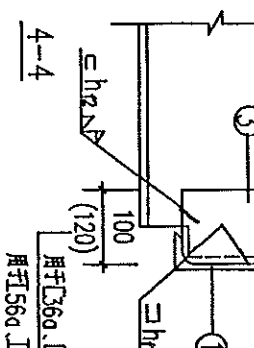
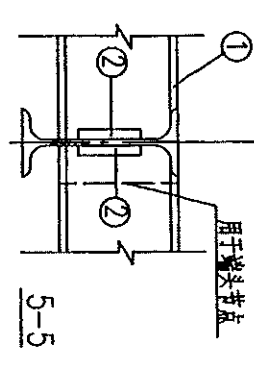
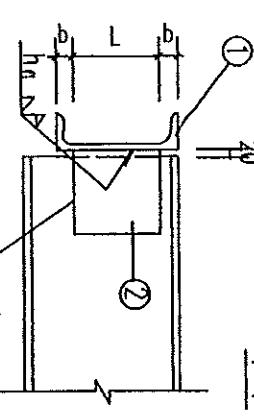
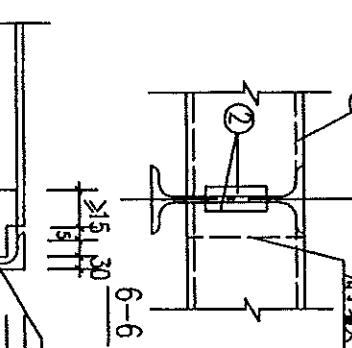
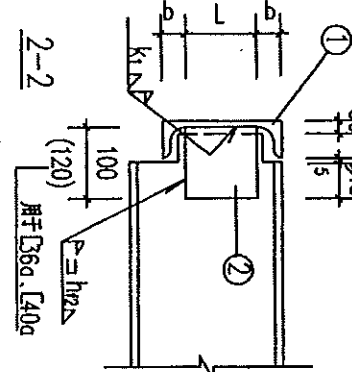
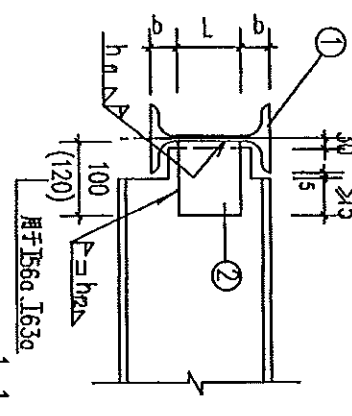
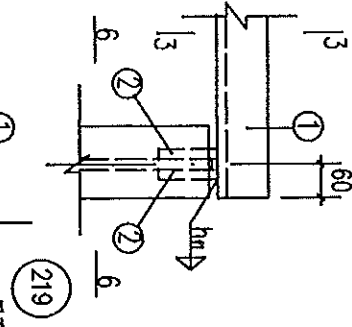
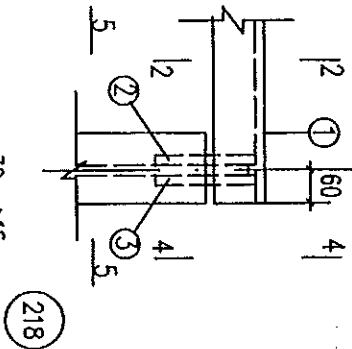
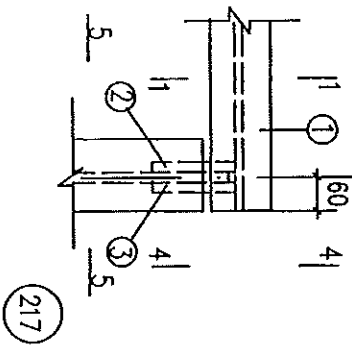
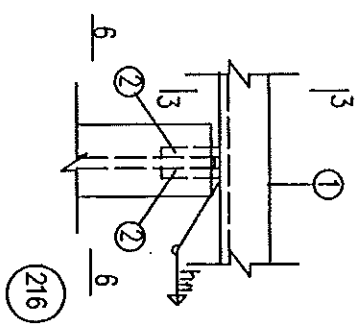
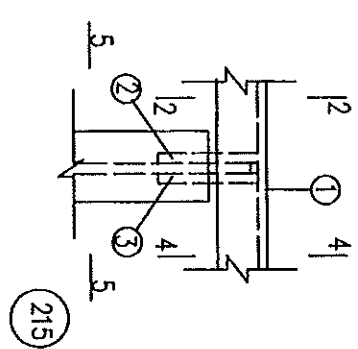
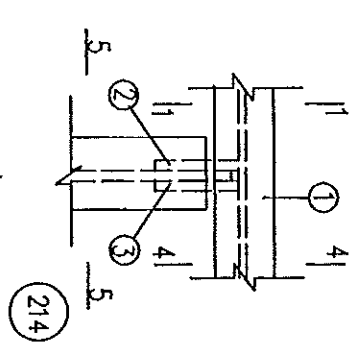
SDCV0041-2002

第 54 页 共 95 页

标准图

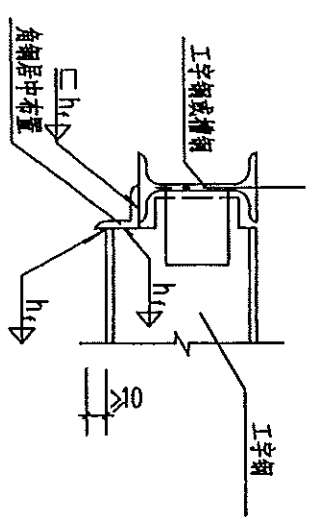
取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	马永强		
校核	王彬		
审核	傅强		
修改/日期	0/2002.11.8	1/	2/



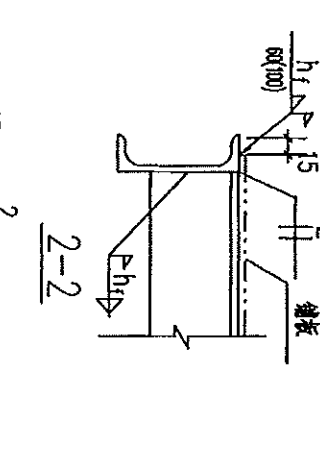
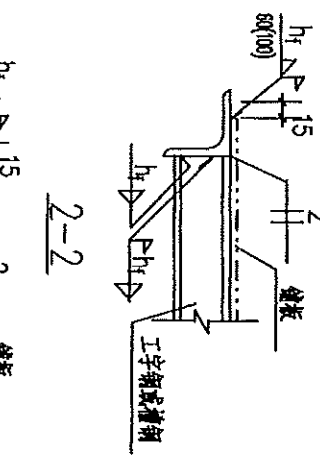
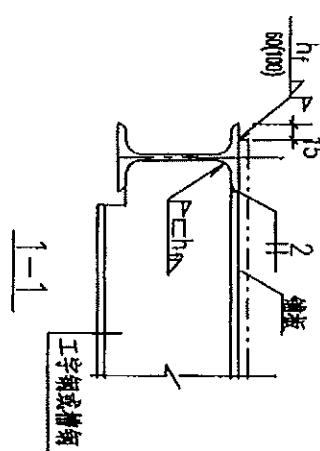
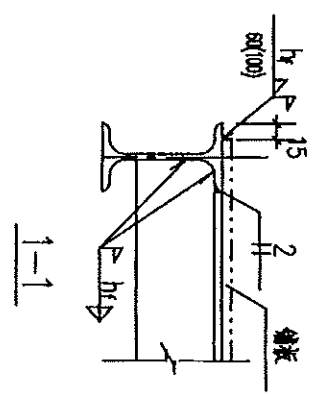
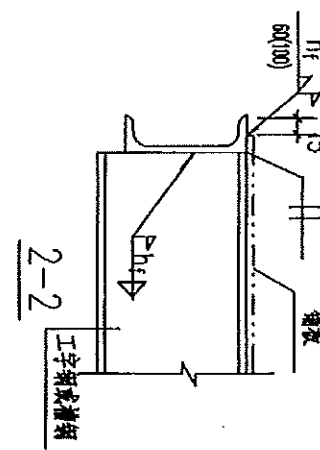
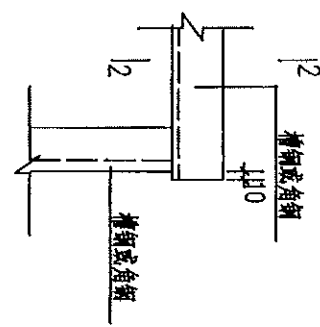
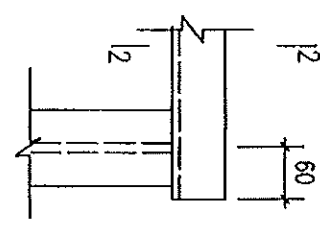
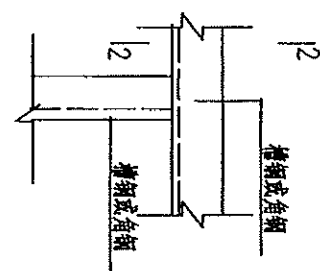
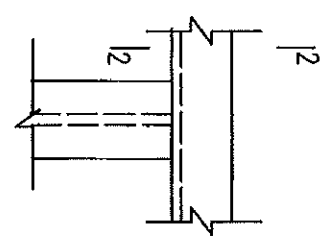
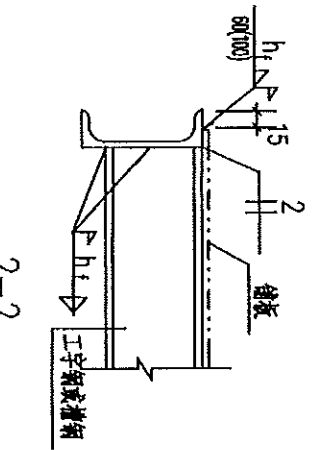
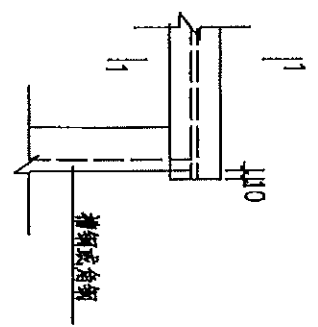
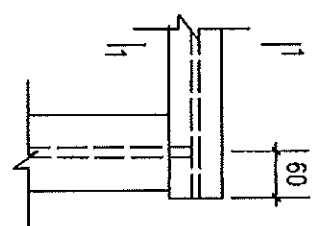
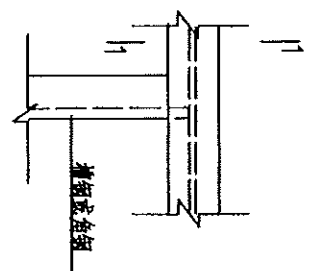
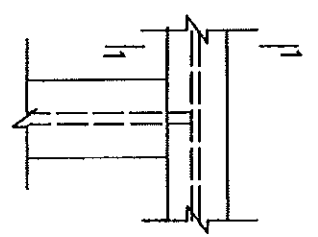
附注

1. 构件规格表见第61页。
2. 焊脚尺寸: $h_a = t-1$ 当 $t \geq 18$ 时 $h_a = t-2$ 。
3. 型钢缺口尺寸, 以不被连接型钢翼缘并确保与②板相焊的焊脚尺寸 h_a 为准。
4. ②③号板与①号梁相焊, 一块为双面角焊缝, 一块单面角焊缝, 视施工中的方便确定, ③板在大梁翼缘处可切角相焊。
5. $b = \frac{H-L}{2}$, H 为①构件高度, L 为②构件长度。
6. 当①构件为I型钢时 ②③板宽度应 $\geq$ 缺口 + 15mm。
7. 当I型钢切口较大, 单体设计要求按下图加强时, 角钢规格及长度见单体设计, 图中焊脚尺寸 h_1 为相焊构件中较薄者厚度。



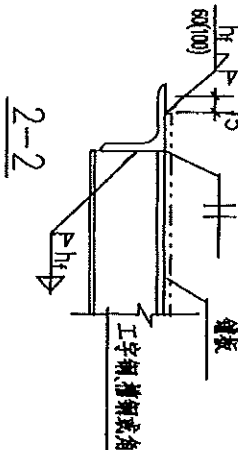
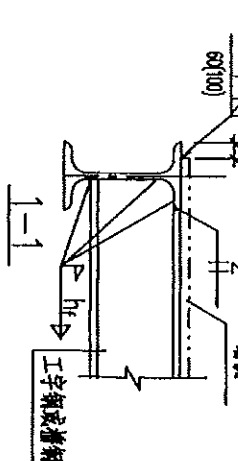
甲	取证单位	中国石化工程建设公司
	证书编号	甲级 0102191
	发证部门	中华人民共和国建设部

编制	李永明		
校核	王学军		
审核	陈传金		
修改/日期	0/2002.11.8	1/	2/



附注

1. 图中所注焊脚尺寸 h_f 等于相焊构件中较薄者厚度
2. 图中平合铺板以花纹钢板示意, 单体设计有要求时以单体设计为准



中国石化工程建设公司

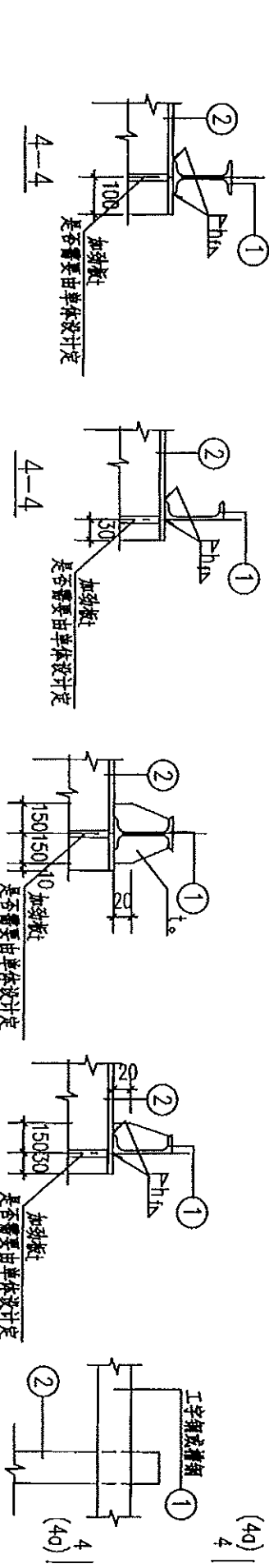
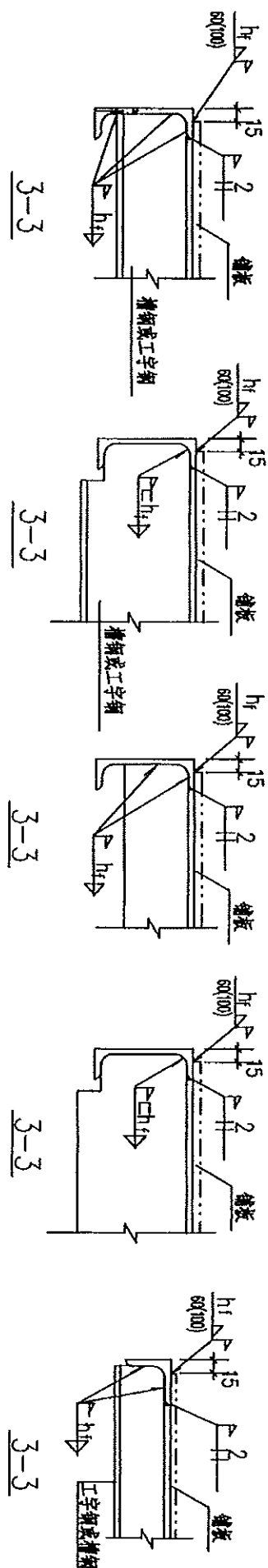
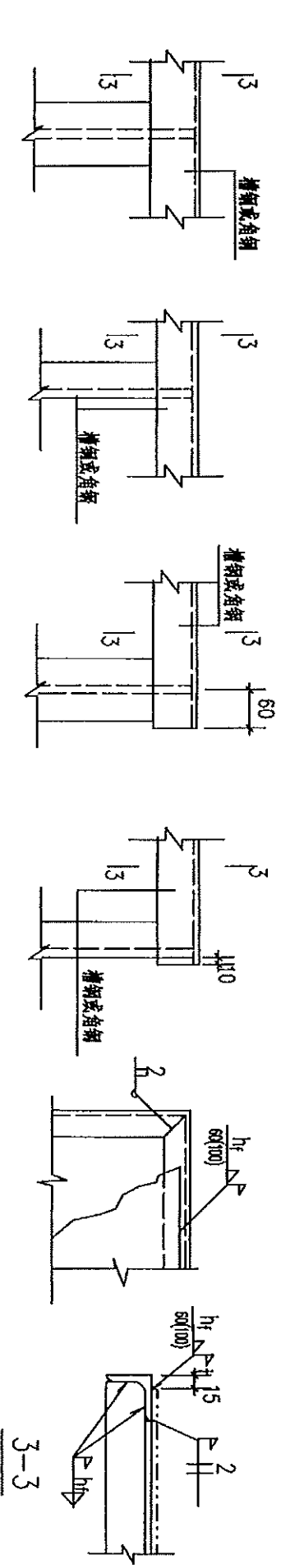
SDCV0041-2002

第 68 页 共 95 页

标准图

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	张明		
校核	李伟		
审核	陈金		
修改/日期	0/2002.11.8	1/	2/



- 附注:
1. 图中所注焊脚尺寸 h_f 等于相焊构件中较薄者厚度
 铺板与梁焊缝一般取 $h_f=5$, 单体设计有要求时, 以单体设计为准
 2. 图中平台铺板以花纹钢板示意, 单体设计有要求时, 以单体设计为准。

40-40

40-40

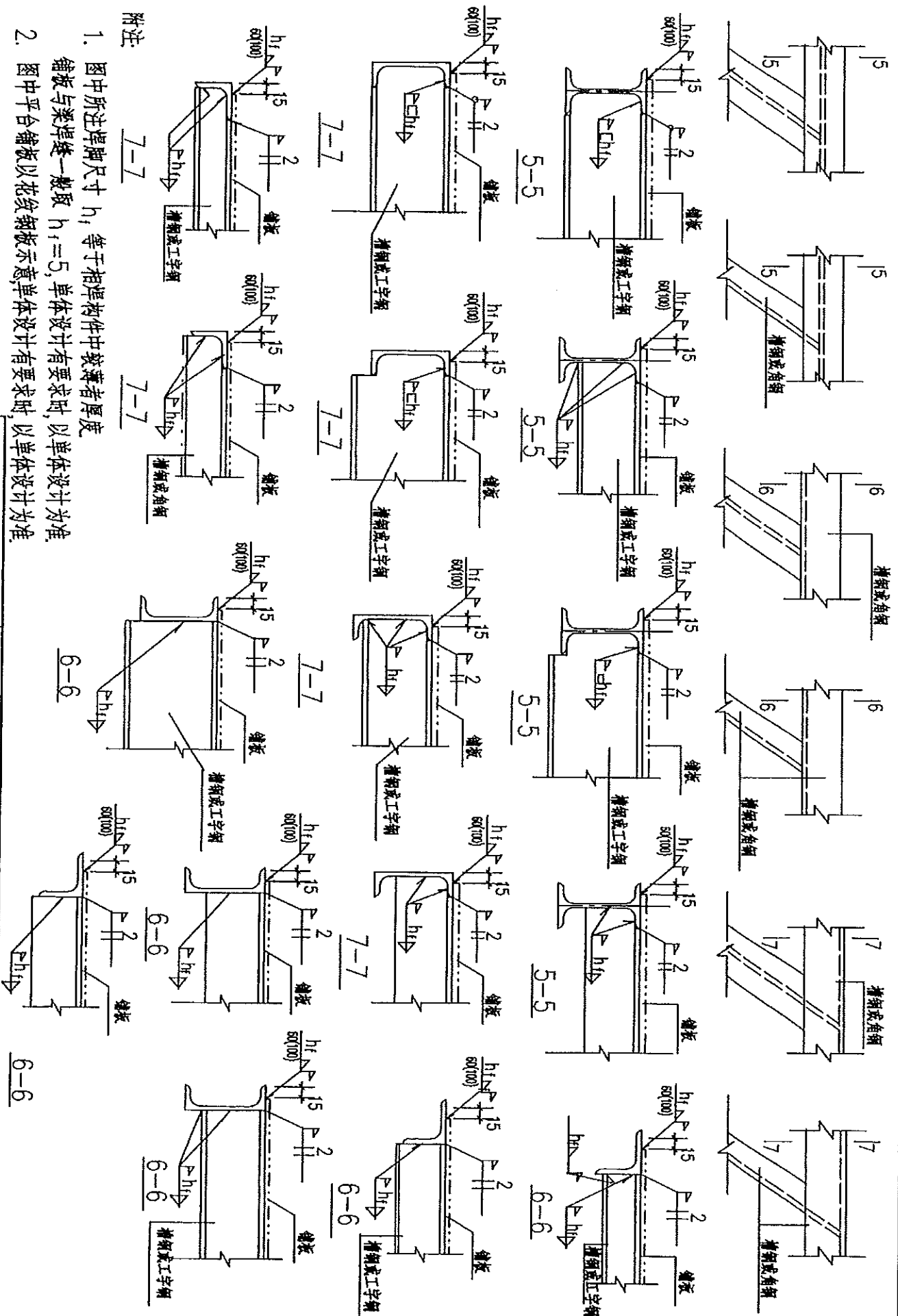
(247)
(248)



小型梁与梁直接相焊节点(二)

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	张俊		
校核	李俊		
审核	王健		
修改/日期	0/2002.11.8	1/	2/

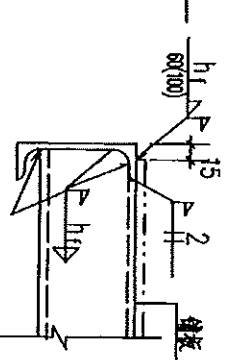
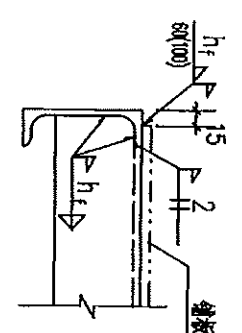
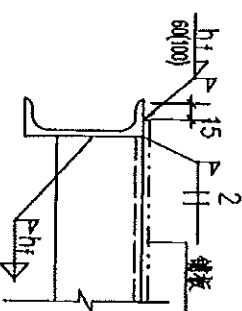
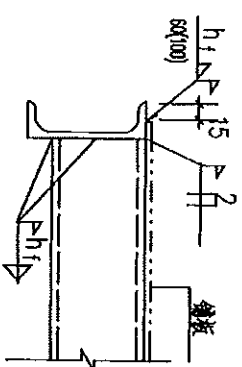
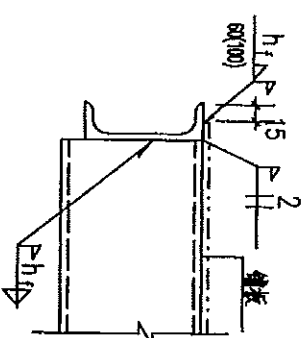
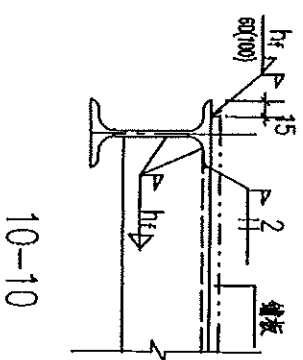
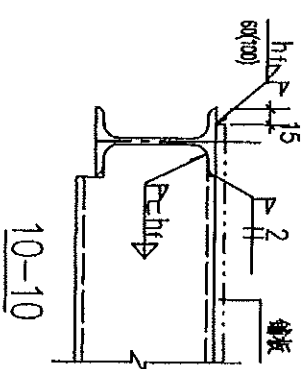
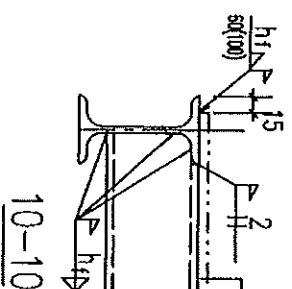
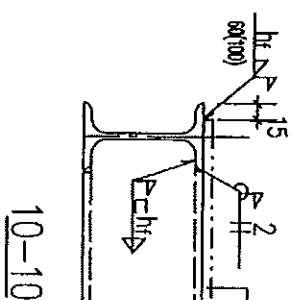
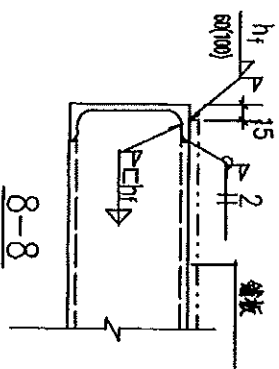
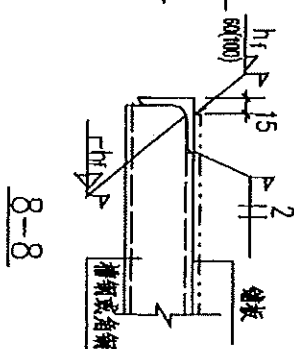
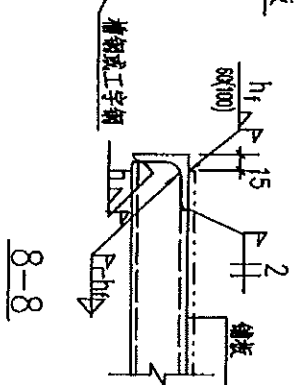
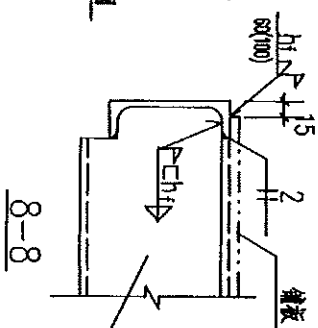
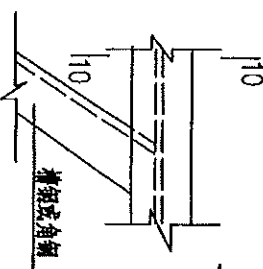
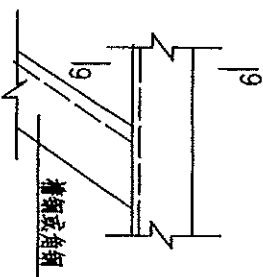
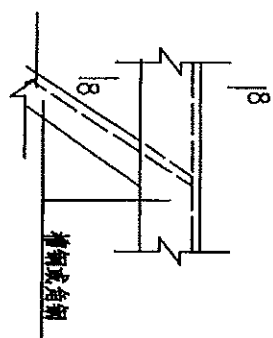


- 附注
1. 图中所注焊脚尺寸 h_f 等于相焊构件中较薄者厚度
 2. 图中平台铺板以花纹钢板示意, 单体设计有要求时, 以单体设计为准

甲

取证单位	中国石化工程建设公司
证书编号	甲级 0102191
发证部门	中华人民共和国建设部

编制	马晓峰		
校核	李岩峰		
审核	傅信全		
修改/日期	0/2002.11.8	1/	2/



9-9

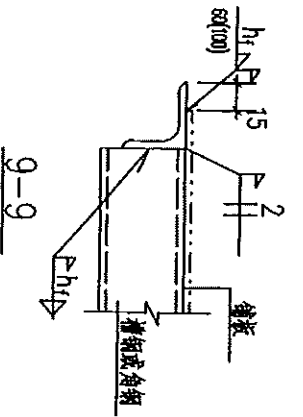
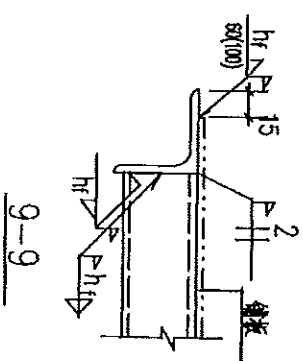
9-9

9-9

8-8

8-8

1. 图中所注焊脚尺寸 h_f 等于相焊构件中较薄者厚度
锚板与梁焊缝一般取 $h_f=5$, 单体设计有要求时, 以单体设计为准.
2. 图中平台锚板以花纹钢板示意, 单体设计有要求时, 以单体设计为准.



中国石化
工程建设公司

SDCV0041-2002

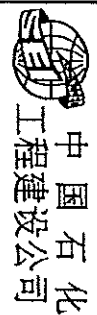
第 71 页 共 95 页

标准图

三

编 号	└		焊脚尺寸		规 格	构 件 重 量 (kg)
	(mm)	h_1^a (mm)	h_2^a (mm)			
XJ1-0.875	875	12	8	└ _{18a}	17.65	
XJ1-0.875a						
XJ1-0.9	900	12	8	└ _{18a}	18.15	
XJ1-0.9a						
XJ2-0.9	900	12	7	└ ₁₈	21.72	
XJ2-0.9a						
XJ1-0.925	925	13	8	└ _{20a}	20.93	
XJ1-0.925a						
XJ1-0.95	950	13	8	└ _{20a}	21.50	
XJ1-0.95a						
XJ2-0.95	950	13	8	└ _{20a}	26.51	
XJ2-0.95a						
XJ1-0.975	975	13	8	└ _{20a}	22.06	
XJ1-0.975a						
XJ1-1.0	1000	13	8	└ _{20a}	22.63	
XJ1-1.0a						
XJ2-1.0	1000	13	8	└ _{20a}	27.91	
XJ2-1.0a						
XJ1-1.025	1025	13	8	└ _{20a}	23.20	
XJ1-1.025a						
XJ1-1.05	1050	13	8	└ _{20a}	23.76	
XJ1-1.05a						
XJ2-1.05	1050	13	8	└ _{20a}	29.31	
XJ2-1.05a						
XJ1-1.075	1075	13	8	└ _{20a}	24.33	
XJ1-1.075a						

编 号	└		焊脚尺寸		规 格	构 件 重 量 (kg)
	(mm)	h_1^a (mm)	h_2^a (mm)			
XJ1-1.1	1100	13	8	└ _{20a}	24.89	
XJ1-1.1a						
XJ2-1.1	1100	13	8	└ _{20a}	30.70	
XJ2-1.1a						
XJ1-1.125	1125	13	8	└ _{20a}	31.40	
XJ1-1.125a						
XJ1-1.15	1150	13	8	└ _{20a}	32.10	
XJ1-1.15a						
XJ2-1.15	1150	13	9	└ _{22a}	38.01	
XJ2-1.15a						
XJ1-1.175	1175	13	8	└ _{20a}	32.80	
XJ1-1.175a						
XJ1-1.2	1200	13	8	└ _{20a}	33.49	
XJ1-1.2a						
XJ2-1.2	1200	13	9	└ _{22a}	39.66	
XJ2-1.2a						
XJ1-1.225	1225	13	8	└ _{20a}	34.19	
XJ1-1.225a						
XJ1-1.25	1250	13	8	└ _{20a}	34.89	
XJ1-1.25a						
XJ2-1.25	1250	13	9	└ _{22a}	41.31	
XJ2-1.25a						
XJ1-1.275	1275	13	9	└ _{22a}	42.14	
XJ1-1.275a						
XJ1-1.3	1300	13	9	└ _{22a}	42.97	
XJ1-1.3a						

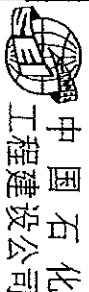


悬臂支架选用表(二)



编 号	L		焊脚尺寸		构 件	重 量 (kg)
	(mm)	h^m (mm)	h^m (mm)	规 格		
XJ2-1.3	1300	14	9	I25a	49.50	
XJ2-1.3a						
XJ1-1.325	1325	13	9	I22a	43.79	
XJ1-1.325a						
XJ1-1.35	1350	13	9	I22a	44.62	
XJ1-1.35a						
XJ2-1.35	1350	14	9	I25a	52.41	
XJ2-1.35a						
XJ1-1.375	1375	13	9	I22a	45.44	
XJ1-1.375a						
XJ1-1.4	1400	13	9	I22a	46.27	
XJ1-1.4a						
XJ2-1.4	1400	14	9	I25a	53.31	
XJ2-1.4a						
XJ1-1.425	1425	14	9	I25a	54.26	
XJ1-1.425a						
XJ1-1.45	1450	14	9	I25a	55.22	
XJ1-1.45a						
XJ2-1.45	1450	15	10	I28a	63.03	
XJ2-1.45a						
XJ1-1.475	1475	14	9	I25a	56.17	
XJ1-1.475a						
XJ1-1.5	1500	14	9	I25a	57.12	
XJ1-1.5a						
XJ2-1.5	1500	15	10	I28a	65.21	
XJ2-1.5a						

编 号	L		焊脚尺寸		构 件	重 量 (kg)
	(mm)	h^m (mm)	h^m (mm)	规 格		
XJ1-1.525	1525	14	9	I25a	58.07	
XJ1-1.525a						
XJ1-1.55	1550	14	9	I25a	59.02	
XJ1-1.55a						
XJ2-1.55	1550	16	11	I32a	81.67	
XJ2-1.55a						
XJ1-1.575	1575	15	10	I28a	68.47	
XJ1-1.575a						
XJ1-1.6	1600	15	10	I28a	69.55	
XJ1-1.6a						
XJ2-1.6	1600	16	11	I32a	84.30	
XJ2-1.6a						



悬臂支架选用表(三)